

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01030

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΣΚΕΥΕΣ ΚΡΥΠΤΟΦΩΝΙΑΣ

26 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	1
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	1
	3.1 Κωδικός κατά CPV.....	1
	3.2 Κωδικός Κλάσης.....	1
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	1
	4.1 Ορισμός Υλικού.....	1
	4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	1
	4.2.1 Ενδεικτική Σύθεση.....	1
	4.2.2 Γενικές Απαιτήσεις.....	2
	4.2.3 Τρόποι Λειτουργίας.....	2
	4.2.4 Ασφάλεια – Αλγόριθμος – Κλείδες.....	2
	4.2.5 Σύστημα Παραγωγής Κλειδών.....	4
	4.2.6 Αλγόριθμος Αγοραστή (Εθνικός Αλγόριθμος).....	4
	4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά.....	5
	4.4 Αξιοπιστία.....	5
	4.5 Δυνατότητα Ελέγχου Βλαβών – Συντήρησης.....	5
	4.6 Περιβάλλον.....	6
	4.6.1 Φυσικό Περιβάλλον.....	6
	4.6.2 Τεχνητό Περιβάλλον.....	6
	4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή.....	6
	4.7.1 Υλικά/Εξαρτήματα.....	6
	4.7.2 Τροφοδοσία.....	7
	4.8 Παρελκόμενα.....	8
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	8
6	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	9
	6.1 Φύλλο Συμμόρφωσης.....	9
	6.2 Συνοδευτικά Έγγραφα.....	9
7	ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	10
	7.1 Εγκατάσταση.....	10
	7.2 Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης.....	10
	7.2.1 Εγγύηση.....	10
	7.2.2 Ανταλλακτικά, Εξοπλισμός, Υπηρεσίες.....	11
	7.2.3 Λοιπά Θέματα Αρχικής Υποστήριξης.....	15
	7.2.4 Διασφάλιση Ποιότητας.....	15
8	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	15
	8.1 Παραλαβή – Παράδοση.....	15
	8.1.1 Αξιολόγηση.....	15
	8.1.2 Έλεγχοι προς Παραλαβή.....	15
	8.1.3 Έλεγχος Παραλαβής.....	16
9	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	16
10	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	18
11	ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ.....	18
12	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ... ..	19

ΠΡΟΣΘΗΚΗ “1”	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΩΝ – ΔΟΚΙΜΩΝ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “2”	ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “3”	ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “4”	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟ ΥΛΙΚΟ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “5”	ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “6”	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
ΠΡΟΣΘΗΚΗ “7”	ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Στις προδιαγραφές περιλαμβάνονται τα τεχνικά και ποιοτικά χαρακτηριστικά των συσκευών για κρυπτασφάλιση φωνής, η μέθοδος και οι διαδικασίες αποδοχής, καθώς και τα θέματα συντήρησης και υποστήριξης.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Ο Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Η οδηγία αριθ. 2014/30/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26 Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα.

2.3 Το πρότυπο EN ISO 9001. “Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.4 Το πρότυπο IEC 60529 «Degrees of Protection Provided by Enclosures (IP code)».

2.5 Εθνικός Κανονισμός Ασφαλείας (ΕΚΑ)

2.6 SDIP-27 LEVEL A

2.7 SDIP-28, 29, 30

2.8 MIL-STD-810F, 461, 462

2.9 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος των τεχνικών απαιτήσεων και της προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης των αναγραφόμενων στην παρούσα με τα μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η παρούσα προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κωδικός κατά CPV

32500000-8

3.2 Κωδικός Κλάσης

5810 «Communications Security Equipment and Components»

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Συσκευές Κρυπτοφωνίας

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Ενδεικτική σύνθεση

- 4.2.1.1 Μία (1) συσκευή κρυπτοφωνίας
- 4.2.1.2 Μία (1) συσκευή φόρτωσης κλειδών με αντίστοιχη καλωδίωση εάν απαιτείται.
- 4.2.1.3 Καλωδιώσεις τροφοδοσίας και δεδομένων.
- 4.2.1.4 Θήκες μεταφοράς **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

Σημείωση: Η παρούσα Προδιαγραφή δεν περιγράφει την προμήθεια Κεντρικού Συστήματος Διαχείρισης των συσκευών κρυπτοφωνίας.

4.2.2 Γενικές Απαιτήσεις

- 4.2.2.1 Η κρυπτοσυσκευή να χρησιμοποιείται για κρυπτογράφηση – αποκρυπτογράφηση φωνής (voice) σε οποιαδήποτε τηλεπικοινωνιακή υποδομή (PSTN - VOIP), επ' ωφελεία εθνικών και συμμαχικών δικτύων.
- 4.2.2.2 Ο εξοπλισμός να αποτελείται από υλικά με τα συνοδευτικά απάρτια - λογισμικό που απαιτούνται για την εγκατάσταση και λειτουργία του και να διαθέτει τουλάχιστον τα τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά στοιχεία που περιγράφονται στην παρούσα.

4.2.3 Τρόποι Λειτουργίας

- 4.2.3.1 Οι συσκευές να υποστηρίζουν κυκλώματα PSTN, ISDN, IPv4 και IPv6 και τα πρωτόκολλα SIP, RTP.
- 4.2.3.2 Να υποστηρίζει το Secure Communications Interoperability Protocol (STANAG 5068/SCIP), για τη δυνατότητα κάλυψης εθνικών και συμμαχικών αναγκών προς επίτευξη οικονομίας.
- 4.2.3.3 Να έχει πιστοποίηση TEMPEST και MIL-STD-810F
- 4.2.3.4 Να χρησιμοποιεί κλειδες ηλεκτρονικής μορφής.
- 4.2.3.5 Δυνατότητα κρυπτασφαλισμένης μεταβίβασης πληροφοριών οποιασδήποτε μορφής (δεδομένα – fax) μέσα από την ίδια κρυπτοσυσκευή. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.3.6 Εξασφάλιση παραγωγής εθνικών κλειδών από την ΕΥΠ (για εθνική χρήση).
- 4.2.3.7 Εξασφάλιση υποστήριξης για 10 χρόνια.
- 4.2.3.8 Εξασφάλιση παροχής ανταλλακτικών για 15 χρόνια.

4.2.4 Ασφάλεια, Αλγόριθμος, Κλειδες

- 4.2.4.1 Ο αλγόριθμος που χρησιμοποιείται για την κρυπτογράφηση των διακινούμενων δεδομένων να φέρει, σε ισχύ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ, με βαθμό ασφαλείας ΑΠΟΡΡΗΤΟ, κατά ελάχιστο, όπως παρακάτω:
 - 4.2.4.1.1 Για αλγορίθμους που χρησιμοποιούνται από το NATO, ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ από την αρμόδια υπηρεσία του NATO ως NATO SECRET.

4.2.4.1.2 Για αλγόριθμους που πρόκειται να χρησιμοποιηθούν για Εθνική χρήση, πέραν αυτών του ΝΑΤΟ, ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ από την Εθνική Υπηρεσία Πληροφοριών (ΕΥΠ) ως «ΑΠΟΡΡΗΤΟ».

4.2.4.2 Οι δημοσιευμένοι αλγόριθμοι γίνονται αποδεκτοί εφόσον εμπίπτουν στις ισχύουσες διατάξεις που καθορίζονται από την ΕΥΠ, εφόσον σε αυτές (ισχύουσες διατάξεις) καθορίζεται ότι δύναται να χρησιμοποιηθούν για διακίνηση δεδομένων με βαθμό ασφαλείας ΑΠΟΡΡΗΤΟ και άνω.

4.2.4.3 Αλγόριθμοι δημοσιευμένοι που έχουν επέλθει τροποποιήσεις και δεν εμπίπτουν στην κατηγορία της παραγράφου 4.2.4.2, θα πρέπει να πιστοποιούνται σύμφωνα με την παράγραφο 4.2.4.1.

4.2.4.4 Οι αλγόριθμοι πλέον των ανωτέρω, να φέρουν πιστοποίηση ενσωμάτωσης εντός της κρυπτοσυσσκευής, από τον αντίστοιχο φορέα που πιστοποίησε τον αλγόριθμο.

4.2.4.5 Η συσκευή να λειτουργεί ανεξάρτητα με χρήση τουλάχιστον δύο (2) αλγορίθμων (ένας (1) αλγόριθμος ανά χρήση). **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.2.4.6 Δυνατότητα εισαγωγής κλειδας ηλεκτρονικά, είτε με χρήση συσκευής φόρτωσης (fill device) είτε με χρήση cartridges/modules τύπου «card».

4.2.4.7 Να μπορεί να γίνει ανανέωση της κλειδας από τον χειριστή, εφόσον απαιτηθεί.

4.2.4.8 Η συσκευή να διαθέτει τη δυνατότητα αυτόματης αλλαγής κλειδιών κατά τακτά χρονικά διαστήματα, με κατάλληλο προγραμματισμό, μέσω Κεντρικού Συστήματος Διαχείρισης (ΚΣΔ) του Προμηθευτή. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.4.9 Διατήρηση της κλειδας και των μεταβλητών λειτουργίας (set-up) σε περιπτώσεις διακοπών της ηλεκτρικής τροφοδοσίας της συσκευής, τουλάχιστον έξι (6) ώρες. Η διατήρηση θα γίνεται μέσω μπαταρίας, το επίπεδο της οποίας θα ελέγχεται συνεχώς και αυτόματα από το ΒΙΤΕ.

4.2.4.10 Διατήρηση της κλειδας και των μεταβλητών λειτουργίας (set-up) σε περιπτώσεις διακοπών της ηλεκτρικής τροφοδοσίας της συσκευής, περισσότερο από έξι (6) ώρες. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.4.11 Το μέγεθος της ενεργούς κλειδας (master key or primary key) να είναι τουλάχιστον 64 bits.

4.2.4.12 Το μέγεθος της ενεργούς κλειδας (master key or primary key) να είναι μεγαλύτερη των 64 bits. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.4.13 Να κατατεθεί περιγραφή της αρχιτεκτονικής διασύνδεσης υλικού-λογισμικού που εξασφαλίζει την ασφάλεια επικοινωνιών στο περιβάλλον εργασίας της κρυπτοσυσσκευής.

4.2.5 Σύστημα Παραγωγής Κλειδών

4.2.5.1 Οι κύριες κλειδες (master keys or primary keys) να παράγονται εκτός των συσκευών από ειδικό σύστημα παραγωγής κλειδών, για το οποίο ο Προμηθευτής πρέπει να συμπεριλάβει στην προσφορά του το είδος και το κόστος του εξοπλισμού. Το σχετικό υλικό/λογισμικό να είναι σύγχρονης τεχνολογίας και θα πρέπει να ελέγχεται πλήρως από την Υπηρεσία.

4.2.5.2 Οι κλειδες να παράγονται κατά τρόπο συμβατό με τις συσκευές φόρτωσης κλειδών που θα προμηθεύσει ο Προμηθευτής.

4.2.5.3 Να υφίσταται δυνατότητα εισαγωγής κλειδών με επιπλέον διαφορετικούς τρόπους, συμβατούς όμως με τις δυνατότητες των παρεχομένων κρυπτοσυσκευών (π.χ. εισαγωγή από το πληκτρολόγιο της συσκευής ή με οπτικό δίσκο ή με USB stick, κλπ). **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.2.5.4 Το λογισμικό παραγωγής κλειδών να παρέχει την δυνατότητα εκτύπωσης βασικών παραμέτρων που χρειάζεται ο Αγοραστής κατά την παραγωγή κλειδών. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.6 Αλγόριθμος Αγοραστή (Εθνικός Αλγόριθμος)

4.2.6.1 Η κρυπτοσυσκευή να διαθέτει τη δυνατότητα εγκατάστασης σε αυτήν, πέραν του κρυπταλγόριθμου του προμηθευτή, και αντίστοιχου αλγόριθμου της Υπηρεσίας (Εθνικός), που θα κατασκευάσει στις εγκαταστάσεις της ή σε διαπιστευμένες, από πλευράς ασφάλειας, εγκαταστάσεις του προμηθευτή, με παροχή βοήθειας από τον προμηθευτή. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.6.2 Για το σκοπό αυτό ο προμηθευτής να καταθέσει με την προσφορά του, πρόταση συνεργασίας με την Υπηρεσία, που να περιλαμβάνει όλα τα απαραίτητα στοιχεία (όπως εκπαίδευση, εξοπλισμό, παροχή υπηρεσιών, κλπ), που απαιτούνται, ώστε στην συνέχεια ο Αγοραστής να μπορεί να κατασκευάσει τον δικό του «Εθνικό» αλγόριθμο, που θα είναι συμβατός με τις κρυπτοσυσκευές, να μπορεί να τοποθετηθεί σε αυτές από τον Προμηθευτή (ή από τον Αγοραστή με τη συνδρομή του Προμηθευτή) και να δεσμευθεί ότι θα δώσει όλα τα απαιτούμενα μέσα (εκπαίδευση, λογισμικό, υλικό, κλπ) στον Αγοραστή για τον σκοπό αυτόν. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.6.3 Οι όποιες τεχνικές τροποποιήσεις των συσκευών, ο απαιτούμενος εξοπλισμός, εργασίες, εκπαιδεύσεις των τεχνικών του αγοραστή, οι επισκέψεις τεχνικών του Προμηθευτή στην Ελλάδα (άτομα, ημέρες, συχνότητα) και γενικά οι όποιες οικονομικές επιπτώσεις απαιτηθούν, για την κατασκευή του νέου αλγορίθμου και για την εγκατάσταση του κρυπταλγόριθμου του Αγοραστή, θα πρέπει να αναφέρονται λεπτομερώς στην προσφορά του προμηθευτή. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.6.4 Η ενεργοποίηση της ανωτέρω πρότασης είναι στην κρίση του Αγοραστή και η αποδοχή της ή μη θα συμπεριληφθεί στη σύμβαση προμήθειας των κρυπτοσυσκευών. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.6.5 Το χρονοδιάγραμμα ενσωμάτωσης του κρυπταλγορίθμου του Αγοραστή στις συσκευές του Προμηθευτή θα οριστικοποιηθεί σε συνεργασία με τον Προμηθευτή, μετά την αποδοχή της πρότασης του Προμηθευτή από την Υπηρεσία. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.3 **Φυσικά χαρακτηριστικά**

4.3.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να δηλώσει τις προδιαγραφές των συσκευών, σύμφωνα με τις οποίες γίνεται η κατασκευή και εξασφαλίζεται η ποιότητα καθώς και κάθε άλλο διαθέσιμο στοιχείο, με το οποίο ενισχύεται η δήλωσή του.

4.3.2 Οι συσκευές και τα παρελκόμενα τους, πρέπει να είναι καινούργια και αμεταχείριστα.

4.3.3 Να είναι πλήρη, να περιλαμβάνουν όλα τα απαραίτητα εξαρτήματα και υλικά, ώστε να καλύπτονται οι απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής.

4.3.4 Όλες οι ενδεικτικές πινακίδες και σημάνσεις ασφαλείας να είναι γραμμένες στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.

4.3.5 Το περίβλημα των συσκευών να είναι μεταλλικό ή ανθεκτικό πλαστικό, για κάθε κύριο και επί μέρους υλικό των συγκροτημάτων.

4.3.6 Το βάρος της κρυπτοσυσκευής να μην ξεπερνά τα 2 κιλά.

4.3.6.1 Το βάρος της κρυπτοσυσκευής να είναι όσο το δυνατόν λιγότερο. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.4 **Αξιοπιστία**

4.4.1 Πιστοποίηση διασφάλισης ποιότητας κατασκευής σύμφωνα με το AQAP-110 ή ισοδύναμο.

4.4.2 Να κατατεθεί δήλωση του Προμηθευτή με τα πλήρη στοιχεία υλικού και λογισμικού του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών, εφόσον υπάρχουν (Hardware, Software) και του αλγορίθμου της κρυπτοσυσκευής. Όλοι οι εμπλεκόμενοι κατασκευαστές θα διαθέτουν πιστόποίηση διασφάλισης ποιότητας ISO.

4.5 **Δυνατότητα Ελέγχου Βλαβών - Συντήρησης**

4.5.1 Η κρυπτοσυσκευή να διαθέτει δυνατότητα αυτοελέγχου, κατά την εκκίνησή της (POWER ON-SELF TEST), περιοδικά κατά την διάρκεια λειτουργίας της καθώς και κατόπιν εντολής του χειριστού. Το BITE να φθάνει σε ανίχνευση βλάβης τουλάχιστο μέχρι:

4.5.1.1 Επιπέδου κάρτας (PRINTED CIRCUIT BOARD-PCB ή MODULE) σε ποσοστό 90% τουλάχιστον.

4.5.1.2 Επιπέδου μεγαλύτερου του 90% αξιολογείται. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.5.1.3 Βασικού εξαρτήματος (component) **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Φυσικό Περιβάλλον

4.6.1.1 Οι συσκευές πρέπει να πληρούν τις προδιαγραφές που καθορίζονται από το πρότυπο MIL-STD -810F ή αντίστοιχες της Ευρωπαϊκής Ένωσης (E.E.), ή διεθνείς (ISO).

4.6.1.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να δηλώσει τις συγκεκριμένες προδιαγραφές των συσκευών, σύμφωνα με τις οποίες γίνεται η κατασκευή και εξασφαλίζεται η ποιότητα, καθώς και κάθε άλλο διαθέσιμο στοιχείο, με το οποίο ενισχύεται η δήλωσή του, όπως η στρατιωτική ονομασία, ο στρατιωτικός αριθμός ονομαστικού, η χρησιμοποίηση του υλικού από τις Ένοπλες Δυνάμεις άλλων χωρών, κλπ. Παράλληλα με τις προδιαγραφές θα δίνονται και οι μέθοδοι και διαδικασίες ελέγχου, με τις τιμές που έχουν επιτύχει οι συσκευές, σε ό,τι αφορά, κυρίως, στα εξής:

4.6.1.2.1 Πτώση.

4.6.1.2.2 Δονήσεις, Κρούσεις, Κραδασμούς.

4.6.1.2.3 Θερμοκρασίες Λειτουργίας από 0° C έως 40° C.

4.6.1.2.4 Μεγαλύτερα όρια θερμοκρασιών βαθμολογούνται **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.6.1.2.5 Θερμοκρασίες αποθηκεύσεως -20° C έως +60° C.

4.6.1.2.6 Λειτουργία υπό σχετική υγρασία, τουλάχιστο 90% RH.

4.6.1.2.7 Μεγαλύτερα όριο υγρασίας βαθμολογείται **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.6.2 Τεχνητό Περιβάλλον

4.6.2.1 Οι προσφερόμενες κρυπτοσυσκευές να είναι συμβατές κατά το δυνατόν με προδιαγραφές TEMPEST, σύμφωνα με την προδιαγραφή NATO SDIP-27 Level A.

4.6.2.2 Η κρυπτοσυσκευή να μην είναι ευαίσθητη σε ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές από άλλες ηλεκτρικές/ηλεκτρονικές συσκευές και να μην προκαλεί η ίδια παρεμβολές σε άλλες συσκευές. Οι έλεγχοι της συσκευής θα πρέπει να έχουν γίνει σύμφωνα με τα MIL-STD 461 και 462 ή αντίστοιχες εκδόσεις της E.E., ή αντίστοιχα ευρωπαϊκά ή διεθνή πρότυπα.

4.6.2.3 Η κρυπτοσυσκευή να είναι προδιαγραφών EMI/EMC FCC Class B ή EN 55022 Class B ή ISO. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

4.7.1 Υλικά/Εξαρτήματα

4.7.1.1 Κατασκευή MODULAR, με πλήρως εναλλάξιμες βαθμίδες μεταξύ ιδίων συσκευών, χωρίς να απαιτούνται ρυθμίσεις.

4.7.1.2 Το κέλυφος να παρέχει δυνατότητα εύκολης πρόσβασης προς τις υπομονάδες της συσκευής.

4.7.1.3 Οθόνη ενδείξεων – πληκτρολόγιο (User Interface)

Η κρυπτοσυσκευή να διαθέτει οπτική οθόνη (visual display) τύπου LCD, (υγρών κρυστάλλων) ή παρεμφερούς νεώτερης τεχνολογίας, για ένδειξη παραμέτρων λειτουργίας, μέσω δομημένου μενού λειτουργιών, καθώς και πληκτρολόγιο.

4.7.2 Ευχέρεια – Εργονομία χειρισμού

4.7.2.1 Η συσκευή να χειρίζεται μόνο από ένα χειριστή που θα πρέπει να μπορεί να την εγκαθιστά, να συνδέει την τροφοδοσία της και να την λειτουργεί πλήρως.

4.7.2.2 Η συσκευή να επιτρέπει τον εύκολο χειρισμό της, να φέρει ευκολονόητα και ευδιάκριτα σύμβολα στα κομβία χειρισμού-πλήκτρα και γενικά να παρέχει φιλικό στον χρήστη μενού λειτουργιών.

4.7.2.3 Να υφίσταται δυνατότητα ένταξης της συσκευής στο δίκτυο χωρίς την παρέμβαση του ΚΣΔ, με εισαγωγή των παραμέτρων του δικτύου τοπικά από τον χρήστη.

4.7.2.4 Η συσκευή να παρέχει ένδειξη στον χρήστη σε περίπτωση διακοπής ασφαλούς λειτουργίας σε κρυπτασφαλισμένη επικοινωνία.

4.7.1.5 Η συσκευή να παρέχει οπτική ή ηχητική ή και τα δύο ένδειξη στον χρήστη σε περίπτωση διακοπής ασφαλούς λειτουργίας σε κρυπτασφαλισμένη επικοινωνία. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.7.1.6 Σε περίπτωση απώλειας ή κλοπής ή καταστροφής μίας συσκευής να υπάρχει δυνατότητα η εν λόγω συσκευή να εξαιρεθεί από το δίκτυο **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.7.1.7 Να διαθέτει τεχνική που να καθιστά αδύνατη την ανάγνωση των δεδομένων ασφαλείας της (Tamper proof design), είτε είναι σε τροφοδοσία, είτε είναι εκτός τροφοδοσίας. Να γίνει πλήρης ανάλυση και αιτιολόγηση στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή.

4.7.1.8 Η συσκευή πρέπει να έχει μηχανισμό διαγραφής δεδομένων ασφαλείας επείγουσας ανάγκης, όταν ανοίγεται η συσκευή.

4.7.1.9 Να υπάρχει κλειδί ενεργοποίησης (μηχανικό ή τύπου κάρτας ή software) της συσκευής (crypto ignition key –CIK) για την ενεργοποίηση της συσκευής. Ο τρόπος λειτουργίας του CIK να περιγράφει λεπτομερώς στην τεχνική προσφορά του Προμηθευτή.

4.7.2 Τροφοδοσία

4.7.2.1 Η κρυπτοσυσκευή να λειτουργεί από σταθερό δίκτυο τροφοδοσίας, με κύρια τάση 110 έως 230 VAC, 50-60 Hz και να παρέχει συνεχή τάση κατάλληλη για τη λειτουργία της.

4.7.2.2 Η κρυπτοσυσκευή να μπορεί να λειτουργήσει εναλλακτικά και με τάση 24/48 VDC, +/- 15%, χωρίς επέμβαση στο εσωτερικό της.

4.7.2.3 Εφόσον επιθυμεί ο Αγοραστής καθορισμένος αριθμός συσκευών να παραδοθεί με κύρια τάση 24/48 VDC, +/- 15%. Αυτό δεν θα επιφέρει διαφοροποίηση του κόστους και ο αριθμός των συσκευών θα καθορισθεί με την υπογραφή της σύμβασης.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Κάθε κρυπτοσυσκευή να διαθέτει ως παρελκόμενα, είτε μια (1) συσκευή τύπου "FILL GUN" με αντίστοιχη απαιτούμενη καλωδίωση σύνδεσης του στη συσκευή κρυπτοφωνίας, είτε δύο (2) cartridges/modules τύπου «card».

4.8.2 Κάθε κρυπτοσυσκευή θα συνοδεύεται από ένα (1) σετ καλωδίων (DCE, DTE, τροφοδοσίας), και ένα ακουστικό με την αντίστοιχη καλωδίωση διασύνδεσής του στη συσκευή κρυπτοφωνίας.

4.8.3 Κάθε πρόσθετη μονάδα η οποία είναι απαραίτητη για την λειτουργία σύμφωνα με την παρούσα Τεχνική Περιγραφή θα συνοδεύεται από το πλήρες σετ των καλωδίων της προκειμένου να καλυφθούν όλες οι παράμετροι λειτουργίας της.

4.8.4 Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσφέρει όλα τα απαιτούμενα παρελκόμενα σύνδεσης, διασύνδεσης και εγκατάστασης των συστημάτων καθώς και το αντίστοιχο λογισμικό, για την πλήρη και ορθή λειτουργία του συστήματος.

4.8.5 Τυχόν επιπλέον παρελκόμενα του εν λόγω συστήματος, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν για μελλοντική χρήση ή δεν προβλέπονται στην παρούσα και αναγκάζονται για την ορθή λειτουργία του συστήματος, να αναφέρονται ξεχωριστά από τον προμηθευτή, στην τεχνική του προσφορά.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Κάθε υπό προμήθεια υλικό θα είναι συσκευασμένο έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά του από τον κατασκευαστή μέχρι τις αποθήκες της Υπηρεσίας και η αποθήκευση του για μεγάλο χρονικό διάστημα.

5.2 Οι παραδόσεις όλων των υλικών συμπεριλαμβανομένων των ανταλλακτικών, θα γίνονται σε χώρο που θα καθοριστεί από την Υπηρεσία.

5.3 Τα έξοδα συσκευασίας και μεταφοράς βαρύνουν τον προμηθευτή.

5.4 Οποιαδήποτε φθορά ή βλάβη κατά τη μεταφορά των συσκευών βαρύνει τον προμηθευτή.

5.5 Στο περίβλημα των συσκευών και σε κατάλληλη εμφανή θέση να υπάρχει ανθεκτική στην συνήθη χρήση πινακίδα , στην οποία να αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω :

5.5.1 ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΕΔ

5.5.2 Στοιχεία Προμηθευτή

5.5.3 Αριθμός Σύμβασης

5.5.4 Στοιχεία Υλικού

5.6 Στο περίβλημα της συσκευασίας μεταφοράς και σε κατάλληλη εμφανή θέση να υπάρχει ανθεκτική στην συνήθη χρήση πινακίδα, στην οποία να αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω :

5.6.1 ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ

5.6.2 Στοιχεία Προμηθευτή

5.6.3 Αριθμός Σύμβασης

5.6.4 Στοιχεία Υλικού

5.7 Λοιπές συσκευές, εξαρτήματα, βαθμίδες, καλωδιώσεις να έχουν την κατάλληλη σήμανση σε εμφανή σημεία για την ταχεία και ευχερή αναγνώρισή τους από το προσωπικό.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής υποχρεούται να υποβάλλει με την τεχνική του προσφορά Φύλλο Συμμόρφωσης. Το Φύλλο Συμμόρφωσης είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής. Στο φύλλο αυτό, που θα είναι γραμμένο στην Ελληνική υποχρεωτικά, θα αναφέρονται με λεπτομέρειες (και όχι μόνο με τις λέξεις ΣΥΜΜΟΡΦΟΥΜΕΘΑ ΝΑΙ ή ΟΧΙ) όλες οι υπάρχουσες συμφωνίες ή εκτροπές του προσφερόμενου υλικού, σε σχέση με τα αναφερόμενα στοιχεία στην παρούσα Προδιαγραφή, και με την ίδια σειρά. Ακόμα στις απαντήσεις, ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ, θα γίνεται παραπομπή (σελίδα και παράγραφος) στο τεχνικό εγχειρίδιο ή επίσημο PROSPECTUS, τα οποία, ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ, θα συνοδεύουν το φύλλο συμμορφώσεως. Υπόδειγμα του Εντύπου Φύλλου Συμμόρφωσης, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων, (<https://prodiagrafes.army.gr>). ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

6.2 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.2.1 Πιστοποίηση της κατασκευάστριας ή/και προμηθεύτριας εταιρείας κατά ISO/IEC 9001 τελευταίας έκδοσης ή αντίστοιχο.

6.2.2 Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει Πιστοποιητικά καταλληλότητας Πώλησης, Εγκατάστασης (Authorized Dealer , Installer).

6.2.3 Ο εξοπλισμός με κατάλληλα αποδεικτικά στοιχεία (πιστοποιητικά, καταχωρήσεις στα εγχειρίδια υλικού κ.λ.π. τα οποία να είναι ευανάγνωστα, χωρίς

αποξέσεις ή διορθώσεις και να προκύπτει ότι αναφέρονται στο υπόψη υλικό), πρέπει να φέρει:

6.2.3.1 Πιστοποίηση FCC ή TUV ή VDE ή DOC class B ή class A.

6.2.3.2 Σήμανση CE

7. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση.

Ο προμηθευτής πρέπει να καταθέσει όλα τα απαραίτητα έγγραφα και σχεδιαγράμματα που απαιτούνται για την ορθή εγκατάσταση των κρυπτοσυσκευών.

7.2 Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης

7.2.1 Εγγύηση

7.2.1.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας των συσκευών καθώς και όλων των λοιπών μονάδων που είναι απαραίτητες για την λειτουργία των συσκευών (π.χ. συσκευές φόρτωσης κλειδών, σύστημα παραγωγής κλειδών) για **τουλάχιστον 2 έτη** από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας, ο κατασκευαστής – προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει φθορά ή βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) με κατάλληλο εξουσιοδοτημένο για αυτό προσωπικό, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε κακή χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή.

7.2.1.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας των συστημάτων λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ισόποσα με το χρόνο ακινησίας. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση 5 εργάσιμων ημερών από την ειδοποίηση του προμηθευτή μέσω email, fax ή γραπτής επιστολής για τη βλάβη.

7.2.1.3 Εντός 20 ημερολογιακών ημερών από την ημέρα ειδοποίησης του ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ υποχρεούται είτε να αποστείλει κατάλληλο τεχνικό προσωπικό στην έδρα της Μονάδας του βεβλαμμένου υλικού, για επιτόπου επισκευή αυτού ή να παραλάβει με μέριμνά του το υλικό εντός της προβλεπόμενης συσκευασίας αυτού και να το μεταφέρει στην έδρα του ή σε άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτόν επισκευαστικό οίκο, για αποκατάσταση της βλάβης. Οποιαδήποτε έξοδα για την υλοποίηση της ανωτέρω διαδικασίας θα βαρύνουν τον προμηθευτή. Ο χρόνος που θα απαιτηθεί για την επισκευή δεν θα προσμετράται στο χρόνο της εγγύησης.

7.2.1.4 Για άρνηση ή καθυστέρηση αποστολής συνεργείου επισκευής, ή παραλαβής της κρυπτοσυσσκευής για επισκευή, μετά την παρέλευση 20 ημερολογιακών ημερών, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ υπόκειται σε ποινικές ρήτρες, που θα καθοριστούν στο στάδιο κατάρτισης της Σύμβασης.

7.2.1.5 Όταν αποδεδειγμένα οι συσκευές λόγω βλαβών παραμένει για τον πρώτο χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του

προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, υπόκειται σε ποινικές ρήτρες, που θα καθοριστούν στο στάδιο κατάρτισης της Σύμβασης. Εφόσον, οποιοδήποτε σύστημα ή υποσύστημα αντικατασταθεί, ο προμηθευτής θα του παρέχει χρόνο εγγύησης δύο ετών ως καινούριο, που θα ξεκινά από την ημερομηνία παραλαβής του από την Υπηρεσία.

7.2.1.6 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση 5 ημερολογιακών ημερών από την ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει με την παράδοση του επισκευασθέντος συστήματος – υποσυστήματος στη Μονάδα του και την εκτέλεση λειτουργικών ελέγχων. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία.

7.2.1.7 Είναι επιθυμητός και θα βαθμολογηθεί ο μεγαλύτερος των 2 ετών επιπρόσθετος χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας (**βαθμολογούμενο κριτήριο ο επιπλέον των δύο ετών χρόνος εγγύησης**).

7.2.2 **Ανταλλακτικά, Εξοπλισμός, Υπηρεσίες**

Οι απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά είναι οι παρακάτω:

7.2.2.1 **Ανταλλακτικά-Αναλώσιμα**

7.2.2.1.1 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των αναλωσίμων λειτουργίας, ανταλλακτικών και εργαλείων για το χρονικό διάστημα της εγγύησης, σύμφωνα με την κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση. Ο κατάλογος να περιλαμβάνει Α/Α, ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ (P/N), NGAGE CODE, ΟΝΟΜΑΣΙΑ, ΠΟΣΟΤΗΤΑ στη ΣΥΣΚΕΥΗ, ΚΛΙΜΑΚΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ, ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (μόνο στην οικονομική προσφορά), ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ (μόνο στην οικονομική προσφορά), MTTR, MTBF και ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ. Τα στοιχεία αυτά να δοθούν και σε ηλεκτρονική μορφή.

7.2.2.1.2 Να προσφερθούν ανταλλακτικά για όλα τα επίπεδα επισκευής.

7.2.2.1.3 Να παρασχεθεί ξεχωριστή κατάσταση, που να συμπεριλαμβάνει τυχόν υλικά-ανταλλακτικά με ειδικές απαιτήσεις εναποθήκευσης-συντήρησης και διαχείρισης.

7.2.2.1.4 Ο προμηθευτής να δεσμευτεί για ότι θα διαθέτει τη δυνατότητα υποστήριξης των συσκευών σε ανταλλακτικά για 15 χρόνια, από το πέρας λήξης της εγγύησης.

7.2.2.2 **Ειδικά Όργανα- Εργαλεία Συντήρησης- Δοκιμαστικές Συσκευές (ΟΕΣ)**

7.2.2.2.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται:

7.2.2.2.1.1 Να υποβάλλει μαζί με την τεχνική προσφορά πλήρεις σειρές των απαραίτητων ειδικών δοκιμαστικών συσκευών, οργάνων και ειδικών συλλογών εργαλείων, που να καλύπτουν σε ποσοστό 100% την επισκευή των συσκευών για το αντίστοιχο επίπεδο συντήρησης. Επισημαίνεται ότι θα πρέπει να υπάρχει

αντιστοιχία της παρασχεθείσας εκπαίδευσης με τα παρασχεθέντα ΟΕΣ. Η τιμή των ειδικών αυτών οργάνων και εργαλείων να περιέχεται στον οικονομικό φάκελο προσφοράς και θα συνυπολογιστεί στην τελική διαμόρφωση του κόστους των συσκευών.

7.2.2.2.1.2 Να παρέξει για τα παραπάνω ειδικά όργανα, συσκευές ελέγχου και εργαλεία σύντομη ανάλυση της χρησιμότητας εκάστου (σκοπό για τον οποίο προορίζονται) και τα βασικά στοιχεία αναγνώρισης, ήτοι Α/Α, Αρ.Ον., (NSN) (όπου υπάρχει), ονομασία, ποσότητα, τιμή μονάδας (μόνο στην οικονομική προσφορά).

7.2.2.2.1.3 Επίσης στην τεχνική και οικονομική προσφορά θα αναφέρεται εάν διατίθεται και προσφέρεται πρόγραμμα συντηρήσεως (SOFTWARE), προσαρμοσμένο σε ειδικές συσκευές, που επιταχύνουν τις διαδικασίες συντηρήσεως.

7.2.2.2.1.4 Τα υπό παράδοση υλικά θα πρέπει να έχουν παραδοθεί στον Αγοραστή έως το πέρας παράδοσης των συσκευών.

7.2.2.3 **Εκπαίδευση**

7.2.2.3.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να εξασφαλίσει την εκπαίδευση του προσωπικού της Υπηρεσίας στην χρήση καθώς και στην επισκευή (σε επίπεδο βαθμίδας) των συσκευών, σε τόπο και χρόνο που θα καθοριστεί από τον Αγοραστή, στη χρήση, λειτουργία, συντήρηση/επισκευή των κρυπτοσυσκευών, με δικά του έξοδα και απαιτούμενο εξοπλισμό. Όσον αφορά στο σύστημα παραγωγής κλειδών η εκπαίδευση θα εκτελεστεί στο χώρο εγκατάστασής τους.

7.2.2.3.2 Εκτός από την εκπαίδευση στον χειρισμό και τον προγραμματισμό των συσκευών, ο Προμηθευτής να εκπαιδεύσει το προσωπικό της Υπηρεσίας και στον τρόπο παραγωγής των κλειδών.

7.2.2.3.3 Οι επιμέρους συσκευές και όργανα που θα χρησιμοποιηθούν για την εκπαίδευση των τεχνικών (πλην του ΚΣΔ και του συστήματος παραγωγής κλειδών) δεν θα ανήκουν στα υπό προμήθεια υλικά.

7.2.2.3.4 Ο χρόνος πραγματοποίησης της εκπαίδευσης και ο αριθμός των συμμετεχόντων θα καθορισθούν σε συνεργασία με τον Προμηθευτή. Ο αριθμός των συμμετεχόντων στην εκπαίδευση θα πρέπει να είναι ανάλογος με τον αριθμό των υπό προμήθεια κρυπτοσυσκευών.

7.2.2.3.4.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να υποβάλλει για έγκριση από τον Αγοραστή σχέδιο προγράμματος εκπαίδευσης (Training Plan) εντός ενός μήνα από την ενεργοποίηση της σύμβασης.

7.2.2.3.4.2 Το σχέδιο προγράμματος εκπαίδευσης θα αξιολογηθεί και θα εγκριθεί από τον Αγοραστή εντός δύο μηνών από την υποβολή του.

7.2.2.3.4.3 Τυχόν παρατηρήσεις – απαιτήσεις του Αγοραστή από τη φάση αξιολόγησης θα ενσωματωθούν από τον Προμηθευτή στο τελικό πρόγραμμα εκπαίδευσης πριν την έγκρισή του.

7.2.2.3.4.4 Σε κάθε περίπτωση, η έγκριση του τελικού προγράμματος εκπαίδευσης και η υλοποίηση αυτού να έχουν ολοκληρωθεί πριν την παράδοση της πρώτης παρτίδας των συσκευών.

7.2.2.3.5 Οι εκπαιδεύσεις θα γίνουν στην Ελληνική γλώσσα ενώ τα απαιτούμενα εκπαιδευτικά βοηθήματα για όλες τις εκπαιδεύσεις και για κάθε έναν από τους εκπαιδευόμενους θα παρασχεθούν με μέριμνα του προμηθευτή.

7.2.2.3.6 Σε κάθε περίπτωση αντίγραφα των εκπαιδευτικών βοηθημάτων θα παραδοθούν σε ηλεκτρονική και έντυπη μορφή στον Αγοραστή (πέραν των εκπαιδευομένων).

7.2.2.3.7 Βοηθήματα εκπαίδευσης στην Ελληνική γλώσσα αξιολογούνται.
(βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.2.3.8 Για την οργάνωση της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης IV και να υλοποιήσει τα παρακάτω στοιχεία εκπαίδευσης:

7.2.2.3.8.1 Πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.2.2.3.8.2 Διάρκεια εκπαίδευσης.

7.2.2.3.8.3 Εκπαιδευτικά βοηθήματα και μέσα.

7.2.2.3.8.4 Προσόντα εκπαιδευομένων.

7.2.2.3.9 Σε κάθε περίπτωση, η εκπαίδευση να έχει ολοκληρωθεί πριν την παράδοση της πρώτης παρτίδας των συσκευών.

7.2.2.3.10 Με το πέρας της εκπαίδευσης ο προμηθευτής θα παρέξει στους εκπαιδευόμενους χειριστές βεβαίωση επιτυχούς περάτωσης των θεωρητικών μαθημάτων και εξετάσεων.

7.2.2.4 **Τεχνική Υποστήριξη**

Ο προμηθευτής κατά τη διάρκεια της εγγύησης, να διαθέτει τεχνική βοήθεια όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, μέσω τηλεφωνικής υποστήριξης ή μέσω διαδικτύου

7.2.2.5 **Συντήρηση**

7.2.2.5.1 Οι συσκευές να συντηρούνται και να υποστηρίζονται σε δύο (2) επίπεδα, ήτοι: **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.1.1 Επιπέδου Μονάδος

Η συντήρηση εκτελείται από τον χρήστη. Ο χρήστης να μπορεί να εντοπίσει το πρόβλημα με την βοήθεια του BITE και τις οπτικές ενδείξεις της συσκευής.

(βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.2.5.1.2 Επιπέδου Βάσης

Η συντήρηση εκτελείται από τεχνικό προσωπικό σε επισκευαστικό κέντρο με την χρήση κοινών και ειδικών συσκευών - εργαλείων – οργάνων. Ειδικότερα:

7.2.2.5.1.2.1 Το τεχνικό προσωπικό απαιτείται να αποκαταστεί βλάβες της συσκευής με αντικατάσταση ανεξάρτητων υπομονάδων αυτής (PCB,module,τροφοδοτικού κλπ.) **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.1.2.2 Επιπλέον επιθυμητό είναι να υπάρχει δυνατότητα επέμβασης του τεχνικού προσωπικού στις ανεξάρτητες υπομονάδες προκειμένου να αποκαταστήσουν πιθανή βλάβη σε επίπεδο «component» και κάρτας.
(βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.2.5.2 Δεν πρέπει να απαιτείται προκαθορισμένη προληπτική και περιοδική συντήρηση των συσκευών. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.3 Μέσος χρόνος μεταξύ βλαβών (MTBF)

7.2.2.5.3.1 Στην προσφορά θα αναφέρεται η θεωρητική τιμή MTBF (Mean Time Between Failures) για κάθε κύριο υλικό και επιμέρους κάρτες και modules, ξεχωριστά.

7.2.2.5.3.2 Ο υπολογισμός της θεωρητικής τιμής MTBF της συσκευής, να γίνει σύμφωνα με το MIL HDBK 217F (ή νεώτερη έκδοση) των ΗΠΑ ή άλλη αντίστοιχη έκδοση.

7.2.2.5.3.3 Ελάχιστη αποδεκτή MTBF συσκευής είναι οι 20.000 ώρες.

7.2.2.5.3.4 Καλύτερες τιμές MTBF θα αξιολογηθούν. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.4 Μέσος χρόνος επισκευής (MTTR)

7.2.2.5.4.1 Στην προσφορά θα αναφέρεται ο MTTR (Mean Time To Repair) για την συσκευή.

7.2.2.5.4.2 Για τα κλιμάκια Συντηρήσεως Επιπέδου Μονάδας ο MTTR να είναι μικρότερος των 20 λεπτών για τον εντοπισμό βλαβών με το BITE. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.4.4 Για το κλιμάκιο Συντηρήσεως Επιπέδου Βάσεως ο MTTR να είναι μικρότερος των 3 ωρών. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.2.2.5.5 Δυνατότητα Παροχής Συντήρησης από τον Προμηθευτή

7.2.2.5.5.1 Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίξει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες (συντηρήσεις – επισκευές) για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 15 ετών, από την ημερομηνία παράδοσης.

7.2.2.5.5.2 Για το σκοπό αυτό στην προσφορά να δηλώνονται:

7.2.2.5.5.2.1 Ο τρόπος κοστολόγησης των εργασιών επισκευής, στην έδρα του (Ελλάδα ή εξωτερικό).

7.2.2.5.5.2.2 Ο τρόπος διακίνησης των βεβλαμένων υλικών και ο χρόνος επισκευής.

7.2.2.5.5.2.3 Ο τρόπος κοστολόγησης της παροχής τεχνικής υποστήριξης (αποστολή στην Ελλάδα τεχνικών της εταιρείας) και ο χρόνος αποστολής από τη στιγμή της κλήσεώς των.

7.2.2.6 **Τεχνικά Εγχειρίδια**

7.2.2.6.1 Ο προμηθευτής θα πρέπει να παραδώσει όλα τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια, που θα επιτρέπουν στην Υπηρεσία να λειτουργεί και να συντηρεί το σύστημα αποτελεσματικά. Τα εγχειρίδια αυτά θα είναι κατ' ελάχιστον τα ακόλουθα:

7.2.2.6.1.2 Οι κρυπτοσυσκευές θα συνοδεύονται από την τεχνική βιβλιογραφία τους, ως ακολούθως:

7.2.2.6.1.3 Εγχειρίδια χειρισμού-λειτουργίας, σε ποσοστό 100% της ποσότητας των κρυπτοσυσκευών.

7.2.2.6.1.4 Εγχειρίδια χειρισμού-λειτουργίας συστήματος παραγωγής κλειδών: δύο (2) σειρές.

7.2.2.6.1.5 Εγχειρίδια Συντήρησης-Επισκευών:

7.2.2.6.1.5.1 Επιπέδου Μονάδας, σε ποσοστό 100% της ποσότητας των κρυπτοσυσκευών. (Δύναται να είναι ενσωματωμένο στο εγχειρίδιο χειρισμού – λειτουργίας).

7.2.2.6.1.5.2 Επιπέδου Βάσης, Επιπέδου Βάσης: Τέσσερις (4) σειρές (Να περιλαμβάνουν τα αναλυτικά διαγράμματα των καρτών (PCB) των συσκευών).

7.2.2.6.1.6 Εικονογραφημένοι κατάλογοι παραγγελίας υλικών – ανταλλακτικών Επιπέδου Βάσεως: Τέσσερις (4) σειρές.

7.2.2.6.1.7 Εικονογραφημένα τεχνικά εγχειρίδια ειδικών εργαλείων-οργάνων – δοκιμαστικών συσκευών και συλλογών συντήρησης – επισκευής Επιπέδου Βάσεως: Τέσσερις (4) σειρές.

7.2.2.7 Η τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνει μια σειρά της ανωτέρω βιβλιογραφίας.

7.2.2.8 Γλώσσα εγχειριδίων κατά την παράδοση Ελληνική ή Αγγλική.

7.2.2.9 Η παράδοση της βιβλιογραφίας να έχει ολοκληρωθεί προ της παραλαβής της πρώτης παρτίδας των συσκευών.

7.2.3 Λοιπά Θέματα Αρχικής Υποστήριξης

7.2.3.1 Ο προμηθευτής θα πρέπει να παραδώσει μαζί με την προσφορά του, τα παρακάτω:

7.2.3.1.1 Περιγραφή λειτουργίας του συστήματος, συγκρότηση και περιγραφή χειρισμών.

7.2.3.1.2 Επιθυμητό να παραδώσει εικονογραφημένη απεικόνιση των επιμέρους συγκροτημάτων και των χειρισμών (βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.3.1.3 Τεχνική περιγραφή σε βάθος ολοκλήρου του συστήματος, καθώς και κάθε κυρίου εξαρτήματος χωριστά με τα χαρακτηριστικά τους και τα αριθμητικά δεδομένα, με τις αντίστοιχες απεικονίσεις αυτών.

7.2.3.1.4 Ειδικές απαιτήσεις αποθήκευσης, εφόσον υφίστανται.

7.2.4 Διασφάλιση Ποιότητας

Στην προσφορά να υπάρχει ΒΕΒΑΙΩΣΗ για το εργοστάσιο κατασκευής, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται ότι το εργοστάσιο κατασκευής έχει πιστοποιηθεί κατά ISO 9001.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Παραλαβή-Παράδοση

8.1.1 Αξιολόγηση

Η αξιολόγηση του προς προμήθεια υλικού, θα γίνεται με βάση τις επιχειρησιακές και τεχνικές απαιτήσεις και όπως καθορίζεται στην Προσθήκη II της παρούσας.

8.1.2 Έλεγχοι προς παραλαβή

8.1.2.1 Πρακτική Δοκιμή (Λειτουργικό Έλεγχο)

8.1.2.1.1 Ο λειτουργικός έλεγχος θα πραγματοποιηθεί σε δείγμα συσκευών που θα διαθέσει ο προμηθευτής. Κατά το λειτουργικό έλεγχο οι συσκευές θα υποστούν δοκιμή λειτουργίας και θα ελεγχθούν τα κριτήρια της Προσθήκης III. Ο λειτουργικός έλεγχος θα γίνει από Επιτροπή του Αγοραστή. Σκοπός είναι η επιβεβαίωση από τον Αγοραστή των δηλωθέντων στοιχείων στο φύλλο συμμόρφωσης και η επαλήθευση των δυνατοτήτων των συσκευών (αυτών που

είναι εξακριβώσιμες σε δοκιμές πεδίου) και των παρελκομένων τους, ώστε η επιτροπή να σχηματίσει σαφή άποψη για τα λειτουργικά, τεχνικά και φυσικά χαρακτηριστικά των κρυπτοσυσκευών. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

8.1.2.1.2 Ο λειτουργικός έλεγχος θα γίνει σε χρόνο και τόπο που θα καθοριστεί από τον Αγοραστή.

8.1.2.1.3 Ο λειτουργικός έλεγχος θα περιλαμβάνει επίδειξη των συσκευών και των παρελκομένων τους, εγκατάσταση και λειτουργία τους και τέλος έλεγχο εξασφάλισης κρυπτασφαλισμένης επικοινωνίας.

8.1.2.1.4 Ειδικότερα θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη III της παρούσας.

8.1.2.1.5 Η επιτροπή αξιολόγησης μπορεί να ζητήσει επιπλέον ειδικές δοκιμές και ενημέρωση κατά την κρίση της.

8.1.2.1.6 Οι Προμηθευτές να υποβάλουν μαζί με την προσφορά τους :

8.1.2.1.6.1 Σενάριο δοκιμών για την αξιολόγηση των συσκευών σύμφωνα με τα ανωτέρω.

8.1.2.1.6.2 Σενάριο επιπλέον δοκιμών για την αξιολόγηση τυχόν επιπρόσθετων χαρακτηριστικών των συσκευών.

8.1.2.2 Έλεγχος βάσει πιστοποιητικών

Θα ελεγχθεί η προσκόμιση από τον Προμηθευτή όλων των πιστοποιητικών που καθορίζονται στην παρούσα. Ειδικότερα, θα ελεγχθεί η προσκόμιση πιστοποιήσεων και αδειών σχεδιασμού, παραγωγής, συντήρησης και επισκευής των συστημάτων.

8.1.3 Έλεγχος Παραλαβής

Οι έλεγχοι παραλαβής του υλικού θα είναι όπως στην Προσθήκη III. Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει ενώπιον της επιτροπής παραλαβής και παρουσία του προμηθευτή ή νόμιμου εκπροσώπου του και θα περιλαμβάνει εκτός των άλλων και τους παρακάτω ελέγχους:

8.1.3.1 Μακροσκοπική Έξέταση

Κατά την μακροσκοπική εξέταση θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

8.1.3.1.1 Η καλή κατάσταση των συσκευών από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

8.1.3.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

8.1.3.1.3 Η ύπαρξη των εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Κάθε προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

9.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS) της συσκευής.

9.2 Ολοκληρωμένη περιγραφή της συσκευής με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "3".

9.3 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες της συσκευής με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

9.4 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "2" στην οποία να δηλώνεται:

9.4.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (παράγραφος 7.2.1.1)], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους 7.2.1.2 έως και 7.2.1.6 και το ότι κατά την παράδοση της μηχανής θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

9.4.2 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της συσκευής με ανταλλακτικά για δέκα (15) τουλάχιστον χρόνια (παράγραφος 7.2.2.1.4).

9.4.3 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της μηχανής είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 6.2.

9.4.4 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού της συσκευής, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 7.2.2.3. και σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "6"

9.4.5 Ο χρόνος κατασκευής της συσκευής (μήνας-έτος).

9.4.6 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού.

9.4.7 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή και ακριβή.

9.5 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

9.6 Κατάλογος εξαρτημάτων – παρελκόμενων που θα συνοδεύουν τη μηχανή, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "4" και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε

περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

9.7 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λπ.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες σύμφωνα με την Προσθήκη "5"

9.8 Βάσει των παραπάνω στοιχείων που θα υποβληθούν και της παρούσας ΠΕΔ, η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό, θα προβεί στην επιλογή της καταλληλότερης για την Υπηρεσία προσφοράς.

9.9 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων των συσκευών ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή της σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

9.10 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οι अपαράβατοι και οι βαθμολογούμενοι όροι περιγράφονται αναλυτικά στον Πίνακα Προδιαγραφών Επιδόσεων της Προσθήκης II. Απόκλιση από τους απαράβατους όρους, συνεπάγεται την απόρριψη της προσφοράς.

10.2 Τα κριτήρια του πίνακα Προσθήκης II, βαθμολογούνται με την «συγκριτική μέθοδο», που σημαίνει ότι βαθμολογείται με το μεγαλύτερο ακέραιο βαθμό η ευνοϊκότερη για την Υπηρεσία Τεχνική Προσφορά ενώ οι υπόλοιπες προσφορές βαθμολογούνται συγκριτικά με αυτήν, από 100 βαθμούς και πάνω μέχρι το 120 (που βαθμολογείται το καλύτερο από πλευράς χαρακτηριστικών προσφερόμενο μοντέλο/υλικό), που είναι το ανώτατο όριο του Κανονισμού Προμηθειών Δημοσίου. Οι προκύπτουσες συγκριτικές βαθμολογίες θα στρογγυλοποιούνται στον πλησιέστερο ακέραιο. Επίσης βαθμολογία με δεκαδικό μέρος ίσο με 0,500 στρογγυλοποιείται στον επόμενο ακέραιο.

11 ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ

CPV: Common Procurement Vocabulary
ISO: International Organization for Standardization
Α.Ο: Απαράβατος Όρος.
H/W: Hardware.
ΦΣΜ: Φύλλο Συμμόρφωσης.
IP: Internet Protocol
ΕΥΠ: Εθνική Υπηρεσία Πληροφοριών
ΚΣΔ: Κεντρικό Σύστημα Διαχείρισης
MTTR: Mean Time To Repair
MTBF: Mean Time Between Failures
ΔΑ: Δοκιμές Αξιολόγησης
VPN: Virtual Private Network
ΣΕΔΠΑ Σχέδιο Ελέγχων Δοκιμών Παραλαβής Αποδοχής
ΕΕΔΠΑ Εγχειρίδιο Ελέγχων Δοκιμών Παραλαβής Αποδοχής

12. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων ((<https://prodiagrafes.army.gr>) υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται το «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής, για τη βελτίωσή της.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΣΤΗΝ

ΠΕΔ-Α-

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΩΝ – ΔΟΚΙΜΩΝ

1. Οι ΔΑ θα γίνουν σε χρόνο και τόπο που θα καθοριστεί από τον Αγοραστή, έτσι ώστε αφενός μεν να δοκιμασθούν κάτω από τις ίδιες συνθήκες, αφετέρου δε να υπάρξει δυνατότητα σύγκρισης και βαθμολόγησης αναλογικά- συγκριτικά για όλους τους Προμηθευτές.
2. Οι ΔΑ περιλαμβάνουν επίδειξη των συσκευών και των παρελκομένων τους, εγκατάσταση και λειτουργία τους και τέλος έλεγχο εξασφάλισης κρυπτασφαλισμένης επικοινωνίας.
3. Ειδικότερα οι δοκιμές αξιολόγησης θα περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστον και τα παρακάτω:
 - 3.1 Αποκατάσταση επιτυχούς κρυπτασφαλισμένης αμφίπλευρης επικοινωνίας.
 - 3.2 Ευχέρεια – εργονομία χειρισμού - προγραμματισμός συσκευής.
 - 3.3 Πλήρης λειτουργικός έλεγχος επί των διαδικασιών χρήσης και ενεργοποίησης της συσκευής πριν αυτή τεθεί σε λειτουργία , βάσει της τεχνικής περιγραφής.
 - 3.4 Αυτόματη ανάκτηση του συγχρονισμού της συσκευής σε περιπτώσεις προβλημάτων στο δίκτυο.
 - 3.5 Αδιάλειπτη λειτουργία για όλο το διάστημα των δοκιμών.
 - 3.5.1 Λειτουργία σε δίκτυο VoIP.
 - 3.5.2 Λειτουργία σε PSTN δίκτυο..
 - 3.5.3 Σύνδεση στο VoIP ;ή PSTN δίκτυο με διαφορετικού τύπου διεπαφές (όλες όσες υποστηρίζονται).
 - 3.5.4 Απομεμακρυσμένος έλεγχος και διαχείριση μέσω ΚΣΔ.
 - 3.5.5 Λειτουργία με τροφοδοσία μέσω δικτύου ΔΕΗ και με συσσωρευτές.
 - 3.5.6 Εισαγωγή κλειδών, ανανέωση κλειδών (αυτόματη και χειροκίνητη), έκτακτη διαγραφή.
4. Η επιτροπή αξιολόγησης μπορεί να ζητήσει επιπλέον ειδικές δοκιμές και ενημέρωση κατά την κρίση της.

5. Οι κρυπτοσυσσκευές απορρίπτονται σε περίπτωση αδυναμίας εκπλήρωσης των ανωτέρω αναφερομένων υποπαραγράφων.
6. Οι Προμηθευτές να υποβάλουν μαζί με την προσφορά τους :
 - 6.1 Σενάριο δοκιμών για την αξιολόγηση των συσκευών σύμφωνα με τα ανωτέρω.
 - 6.2 Σενάριο επιπλέον δοκιμών για την αξιολόγηση τυχόν επιπρόσθετων χαρακτηριστικών των συσκευών.
7. Για την πραγματοποίηση των παραπάνω, οι υποψήφιοι προμηθευτές να προσκομίσουν εντός 15 ημερών από την έγγραφη ενημέρωσή τους από την επιτροπή αξιολόγησης (4) πλήρεις συσκευές με τα παρελκόμενα τους και 5 δοκιμαστικές κλείδες.
8. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να υποβάλλει για έγκριση από τον Αγοραστή Σχέδιο Ελέγχων-Δοκιμών Παραλαβής-Αποδοχής (ΣΕΔΠΑ) των κρυπτοσυσσκευών, εντός ενός μήνα από την ενεργοποίηση της σύμβασης. Οι έλεγχοι αυτοί θα πρέπει να αποδεικνύουν την πλήρη συμμόρφωση των συσκευών με την παρούσα τεχνική περιγραφή.
9. Το ΣΕΔΠΑ θα αξιολογηθεί και θα εγκριθεί από τον Αγοραστή εντός δύο μηνών από την υποβολή του.
10. Τυχόν παρατηρήσεις – απαιτήσεις του Αγοραστή από τη φάση αξιολόγησης θα ενσωματωθούν από τον Προμηθευτή στο τελικό Εγχειρίδιο Ελέγχων-Δοκιμών Παραλαβής-Αποδοχής (ΕΕΔΠΑ) πριν την έγκρισή του.
11. Σε κάθε περίπτωση, η έγκριση του τελικού ΕΕΔΠΑ και η υλοποίηση αυτού να έχουν ολοκληρωθεί πριν την παράδοση της πρώτης παρτίδας των συσκευών.
12. Οι λειτουργικοί έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά στο απαιτούμενο ποσοστό όπως θα καθορίζεται στο ΕΕΔΠΑ και με τυχαία επιλογή, σε χώρο και χρόνο που θα καθοριστεί από τον Αγοραστή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2"

ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται σε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾			
Ο - Η Όνομα (2):	Επώνυμο (3) :		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα (4):			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας (5) :			
Ημερομηνία γέννησης (6) :			
Τόπος Γέννησης (7) :			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας (8)	Τηλ (9):		
Τόπος Κατοικίας (10):	ΑριθB: TK		
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):	Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):		

--Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....(11).....και εξουσιοδοτημένος για
υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο
.....(12).....
.....:**

α. Ο χρόνος εγγύησης, για κάθε προσφερόμενη συσκευή είναι χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος 7.2.1.1) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους 7.2.1.2 έως και 7.2.1.6 ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια
.....(12)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια
(παράγραφος 7.2.2.14).

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης των προς προμήθεια συσκευών με
επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ., όπως προβλέπεται στην
παράγραφο 7.2.1.3

δ. Το Εργοστάσιο κατασκευής του(12)..... και των επί
μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά(15)..... και
συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το
.....(16).....
.....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(17).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(18).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(19).....

(5) Ο υπεύθυνος από το (16)..... που
πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται
.....(20)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(21)..... και
έχει τηλέφωνο.....(22)..... και FAX(23).....

ε. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού και
επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη
συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για
την προς προμήθεια συσκευή, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 7.2.2.3

στ. Η προσφερόμενη συσκευή κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις
.....(24).....

ζ. Ο χρόνος παράδοσης – εγκατάστασης της υπό προμήθεια ραπτομηχανής είναι
.....

η. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

Υπογραφή

Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται οι συσκευή/ες ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).

14. Αναγράφεται το κόστος της κάθε προληπτικής συντήρησης χωρίς τα ανταλλακτικά.

15. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει

16. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

18. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

19. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

20. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

21. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

22,23. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

24. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερομένου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3"

ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

.....
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με την Τεχνική Προδιαγραφή[]..... καθώς και στη Διακήρυξη με Νο[3]....., είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[8].....
.....

Ο

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Τίθεται σφραγίδα με
ευκρινή την
επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα
του προμηθευτή

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4"

ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟ
ΥΛΙΚΟ

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ

ΤΟ[1].....

α/α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	PART NUMBER (P/N) ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

ΠΡΟΣΟΧΗ

ΔΕΝ ΥΠΟΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΟΤΑΝ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟ
ΥΛΙΚΟ ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΟΥΝ ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ-ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Υπογραφή

Νόμιμου Εκπροσώπου

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "5"

ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι :

1.[1].....
2. Οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

α/α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

Υπογραφή

Νόμιμου Εκπροσώπου

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της εταιρείας ή του προμηθευτή μέσα σε τέσσερις (4) έως οκτώ (8) γραμμές.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "6"

ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ[1].....

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης[1].....προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης: Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια ...(2)... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι:

α. Δευτέρα ...(3)...
08:00 έως 08:45 ...(4)...
08:55 έως 09:40 ...(4)...
κ.λ.π.

β. Τρίτη ...(3)...
κ.λ.π.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. ...(5)...

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό :

α. ...(6)... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1) ... (7)...
(2) ... (7)...

β. ...(6)... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1) ... (7)...
(2) ... (7)...

γ. ...(6)... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της ...(8)... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1) ... (7)...
(2) ... (7)...

Υπογραφή

Νόμιμου Εκπροσώπου

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα
2. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
3. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
4. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
5. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
6. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
7. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
8. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ 7
ΣΤΗΝ ΠΕΔ -Α-

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

1. Η παρούσα Προσθήκη περιγράφει τα κριτήρια αξιολόγησης μίας τεχνικής προσφοράς, σύμφωνα με το Ν 3978/11 και τις προβλέψεις του ν.3433/2006 ως ΦΕΚ 482/18-3-2008.

2. Τα κριτήρια αξιολόγησης, σύμφωνα με το ΦΕΚ 482B/18-3-2006, Υπουργική Απόφαση 246883, κατατάσσονται σε δύο ομάδες:

α. Ομάδα τεχνικών προδιαγραφών, ποιότητας και απόδοσης, η οποία περιλαμβάνει τα κριτήρια εκείνα που πιστοποιούν την συμφωνία των προσφερομένων υλικών με τα τεχνικά χαρακτηριστικά των προδιαγραφών και των τεχνικών περιγραφών που καθορίζονται στην προκήρυξη.

β. Ομάδα τεχνικής υποστήριξης και κάλυψης, στην οποία περιλαμβάνονται η παρεχόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας, η ποιότητα της εξυπηρέτησης μετά την πώληση και της τεχνικής βοήθειας εκ μέρους του Προμηθευτή, ο χρόνος παράδοσης των υλικών, οι απαιτήσεις συντήρησης και η ποιότητα των προσφερομένων υλικών, η αρχική υποστήριξη, η εν συνεχεία υποστήριξη.

3. Οι συντελεστές βαρύτητας των Ομάδων Ι και ΙΙ ορίζονται σε ποσοστό επί τοις εκατό 75 και 25, αντίστοιχα. Επίσης, για κάθε κριτήριο αξιολόγησης των Ομάδων, ορίζεται επί μέρους συντελεστής βαρύτητας και το άθροισμά τους, για κάθε Ομάδα, ισούται με τον καθορισθέντα συντελεστή βαρύτητας της Ομάδας.

4. Τα κριτήρια αξιολόγησης βαθμολογούνται με τη «συγκριτική» μέθοδο, που σημαίνει ότι βαθμολογείται με τον μέγιστο βαθμό (100) η ευνοϊκότερη για τις ΕΔ τεχνική προσφορά, ενώ οι υπόλοιπες προσφορές βαθμολογούνται συγκριτικά με αυτήν, με μικρότερους βαθμούς.

5. Στη στήλη των παραγράφων αναγράφονται όλες οι παράγραφοι. Όσες ΔΕΝ βαθμολογούνται εκ φύσεως ή εξ αντικειμένου αναγράφεται η φράση «ΔΕΝ ΒΑΘΜΟΛΟΓΕΙΤΑΙ (ΔΒ)» στην αντίστοιχη στήλη.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Παράγραφος	Απαιτήσεις	Βαθμολογία	Παρατηρήσεις	Αξιολόγηση Προσφοράς
ΟΜΑΔΑ Ι				
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ				
4.2	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων		ΔΒ	
4.2.1.4	Θήκες Μεταφοράς	5	ΒΚ	Α
4.2.3	Τρόποι Λειτουργίας		ΔΒ	
4.2.3.5	Δυνατότητα κρυπτασφαλισμένης μεταβίβασης πληροφοριών οποιασδήποτε μορφής (δεδομένα – fax) μέσα από την ίδια κρυπτοσυσσκευή	6	ΒΚ	Α
4.2.4	Ασφάλεια – Αλγόριθμος –Κλείδες		ΔΒ	
4.2.4.5	Η συσκευή να λειτουργεί ανεξάρτητα με χρήση τουλάχιστον δύο (2) αλγορίθμων (ένας (1) αλγόριθμος ανά χρήση)	9	ΒΚ	Β
4.2.4.8	Η συσκευή να διαθέτει τη δυνατότητα αυτόματης αλλαγής κλειδιών κατά τακτά χρονικά διαστήματα, με κατάλληλο προγραμματισμό, μέσω Κεντρικού Συστήματος Διαχείρισης (ΚΣΔ) του Προμηθευτή	5	ΒΚ	Α
4.2.4.10	Διατήρηση της κλείδας και των μεταβλητών λειτουργίας (set-up) σε περιπτώσεις διακοπών της ηλεκτρικής τροφοδοσίας της συσκευής, περισσότερο από έξι (6) ώρες	7	ΒΚ	Β
4.2.4.12	Το μέγεθος της ενεργούς κλείδας (master key or primary key) να είναι μεγαλύτερη των 64 bits	6	ΒΚ	Β
4.2.5	Σύστημα Παραγωγής Κλειδών		ΔΒ	
4.2.5.3	Να υφίσταται δυνατότητα εισαγωγής κλειδών με επιπλέον διαφορετικούς τρόπους, συμβατούς όμως με τις δυνατότητες των παρεχομένων κρυπτοσυσσκευών (π.χ. εισαγωγή από το	9	ΒΚ	Α

	πληκτρολόγιο της συσκευής ή με οπτικό δίσκο ή με USB stick, κλπ)			
4.2.5.4	Το λογισμικό παραγωγής κλειδών να παρέχει την δυνατότητα εκτύπωσης βασικών παραμέτρων που χρειάζεται ο Αγοραστής κατά την παραγωγή κλειδών	5	BK	A
4.2.6	Αλγόριθμος Αγοραστή (Εθνικός Αλγόριθμος)		ΔΒ	
4.2.6.1	Η κρυπτοσυσκευή να διαθέτει τη δυνατότητα εγκατάστασης σε αυτήν, πέραν του κρυπταλγόριθμου του προμηθευτή, και αντίστοιχου αλγόριθμου της Υπηρεσίας (Εθνικός), που θα κατασκευάσει στις εγκαταστάσεις της ή σε διαπιστευμένες, από πλευράς ασφάλειας, εγκαταστάσεις του προμηθευτή, με παροχή βοήθειας από τον προμηθευτή.	9	BK	A
4.2.6.2	Για το σκοπό αυτό ο προμηθευτής να καταθέσει με την προσφορά του, πρόταση συνεργασίας με την Υπηρεσία, που να περιλαμβάνει όλα τα απαραίτητα στοιχεία (όπως εκπαίδευση, εξοπλισμό, παροχή υπηρεσιών, κλπ), που απαιτούνται, ώστε στην συνέχεια ο Αγοραστής να μπορεί να κατασκευάσει τον δικό του «Εθνικό» αλγόριθμο, που θα είναι συμβατός με τις κρυπτοσυσκευές, να μπορεί να τοποθετηθεί σε αυτές από τον Προμηθευτή (ή από τον Αγοραστή με τη συνδρομή του Προμηθευτή) και να δεσμευθεί ότι θα δώσει όλα τα απαιτούμενα μέσα (εκπαίδευση, λογισμικό, υλικό, κλπ) στον Αγοραστή για τον σκοπό αυτόν.	1	BK	A
4.2.6.3	Οι όποιες τεχνικές τροποποιήσεις των συσκευών, ο απαιτούμενος εξοπλισμός, εργασίες, εκπαιδεύσεις των τεχνικών του αγοραστή, οι επισκέψεις τεχνικών του Προμηθευτή στην Ελλάδα (άτομα, ημέρες, συχνότητα) και γενικά οι όποιες οικονομικές επιπτώσεις απαιτηθούν, για την κατασκευή του νέου αλγορίθμου και για την εγκατάσταση του κρυπταλγόριθμου του Αγοραστή, θα πρέπει να αναφέρονται λεπτομερώς στην προσφορά του προμηθευτή.	1	BK	A
4.2.6.4	Η ενεργοποίηση της ανωτέρω πρότασης είναι στην κρίση του			

	Αγοραστή και η αποδοχή της ή μη θα συμπεριληφθεί στη σύμβαση προμήθειας των κρυπτοσυσκευών.	1	BK	A
4.2.6.5	Το χρονοδιάγραμμα ενσωμάτωσης του κρυπταλγορίθμου του Αγοραστή στις συσκευές του Προμηθευτή θα οριστικοποιηθεί σε συνεργασία με τον Προμηθευτή, μετά την αποδοχή της πρότασης του Προμηθευτή από την Υπηρεσία.	1	BK	A
4.3	Φυσικά Χαρακτηριστικά		ΔB	
4.3.6.1	Το βάρος της κρυπτοσυσκευής να είναι όσο το δυνατόν λιγότερο.	5	BK	Γ
ΟΜΑΔΑ II				
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ				
4.5	Δυνατότητα Ελέγχου Βλαβών - Συντήρησης		ΔB	
4.5.1	Η κρυπτοσυσκευή να διαθέτει δυνατότητα αυτοελέγχου, κατά την εκκίνησή της (POWER ON-SELF TEST), περιοδικά κατά την διάρκεια λειτουργίας της καθώς και κατόπιν εντολής του χειριστού. Το BITE να φθάνει σε ανίχνευση βλάβης τουλάχιστο μέχρι:		ΔB	
4.5.1.1	Επιπέδου κάρτας (PRINTED CIRCUIT BOARD-PCB ή MODULE) σε ποσοστό 90% τουλάχιστον.		ΔB	
4.5.1.2	Επιπέδου μεγαλύτερου του 90% αξιολογείται	5,0	BK	B
4.5.1.3	Βασικού εξαρτήματος (component)	5,0	BK	A
4.6.1	Φυσικό Περιβάλλον		ΔB	
4.6.1.2.3	Θερμοκρασίες Λειτουργίας από 0° C έως 40° C.		ΔB	
4.6.1.2.4	Θερμοκρασία Λειτουργίας Αξιολογείται η επιπλέον δυνατότητα κάτω των 0 C.	1,0	BK	Γ
	Θερμοκρασία Λειτουργίας Αξιολογείται η επιπλέον δυνατότητα	1,0	BK	B

	πάνω των +40 C			
4.6.1.2.6	Λειτουργία υπό σχετική υγρασία, τουλάχιστο 90% RH.		ΔΒ	
4.6.1.2.7	Μεγαλύτερο όριο υγρασίας βαθμολογείται	1,0	ΒΚ	Β
4.6.2	Τεχνητό Περιβάλλον		ΔΒ	
4.6.2.3	Η κρυπτοσυσσκευή να είναι προδιαγραφών EMI/EMC FCC Class B ή EN 55022 Class B ή ISO.	1,0	ΒΚ	Α
4.7.1	Υλικά - Εξαρτήματα		ΔΒ	
4.7.1.5	Η συσκευή να παρέχει οπτική ή ηχητική ή και τα δύο ένδειξη στον χρήστη σε περίπτωση διακοπής ασφαλούς λειτουργίας σε κρυπτασφαλισμένη επικοινωνία.	1,0	ΒΚ	Α
4.7.1.6	Σε περίπτωση απώλειας ή κλοπής ή καταστροφής μίας συσκευής να υπάρχει δυνατότητα η εν λόγω συσκευή να εξαιρεθεί από το δίκτυο	2,0	ΒΚ	Α
7.2.1	Εγγύηση		ΔΒ	
7.2.1.7	Είναι επιθυμητός και θα βαθμολογηθεί ο μεγαλύτερος των 2 ετών επιπρόσθετος χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας	1,5	ΒΚ	Β
7.2.2.3	Εκπαίδευση		ΔΒ	
7.2.2.3.7	Βοηθήματα εκπαίδευσης στην Ελληνική γλώσσα αξιολογούνται.	1,5	ΒΚ	Α
7.2.2.5	Συντήρηση		ΔΒ	
7.2.2.5.1	Οι συσκευές να συντηρούνται και να υποστηρίζονται σε δύο (2) επίπεδα		ΔΒ	
7.2.2.5.1.1	Η συντήρηση εκτελείται από τον χρήστη. Ο χρήστης να μπορεί να εντοπίσει το πρόβλημα με την βοήθεια του BITE και τις οπτικές ενδείξεις της συσκευής.	1,0	ΒΚ	Α

7.2.2.5.1.2.1	Το τεχνικό προσωπικό απαιτείται να αποκαταστεί βλάβες της συσκευής με αντικατάσταση ανεξάρτητων υπομονάδων αυτής (PCB,module,τροφοδοτικού κλπ.)	1,0	BK	A
7.2.2.5.1.2.2	Επιπλέον επιθυμητό είναι να υπάρχει δυνατότητα επέμβασης του τεχνικού προσωπικού στις ανεξάρτητες υπομονάδες προκειμένου να αποκαταστήσουν πιθανή βλάβη σε επίπεδο «component» και κάρτας.	1,5		A
7.2.2.5.2	Δεν πρέπει να απαιτείται προκαθορισμένη προληπτική και περιοδική συντήρηση των συσκευών	1,5	BK	A
7.2.2.5.3.4	Καλύτερες τιμές MTBF θα αξιολογηθούν.	1,5	BK	B
7.2.2.5.4.2	Για τα κλιμάκια Συντηρήσεως Επιπέδου Μονάδας ο MTTR να είναι μικρότερος των 20 λεπτών για τον εντοπισμό βλαβών με το BITE	1,5	BK	Γ
7.2.2.5.4.4	Για το κλιμάκιο Συντηρήσεως Επιπέδου Βάσεως ο MTTR να είναι μικρότερος των 3 ωρών	2,0	BK	Γ

Υπόμνημα Βαθμολόγησης

A Αξιολογείται η παροχή ή μη του χαρακτηριστικού ή της υπηρεσίας.

B Βαθμολογείται με το μέγιστο βαθμό η προσφορά με τη μεγαλύτερη τιμή από αυτή που ορίζει το κριτήριο και οι υπόλοιπες προσφορές βαθμολογούνται συγκριτικά με αυτήν, με μικρότερους βαθμούς.

Γ Βαθμολογείται με το μέγιστο βαθμό η προσφορά με τη μικρότερη τιμή από αυτή που ορίζει το κριτήριο και οι υπόλοιπες προσφορές βαθμολογούνται συγκριτικά με αυτήν, με μικρότερους βαθμούς.

Τα Μέλη

Ο Πρόεδρος

α.

β.

γ.

δ.

ε.

στ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΠΕΔ- Α-
ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΣΥΝΤΑΞΗ:

ΕΛΕΓΧΟΣ:

ΘΕΩΡΗΣΗ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ